

LiHOME PRODUCT DATASHEET

REV00

La soluzione di Energy Storage LiHOME, grazie all'utilizzo di materiali di alta qualità, alla struttura e composizione dei componenti e all'alto livello di ingegnerizzazione, fornisce in ogni condizione ottime prestazioni in termini di accumulo e rilascio di energia.



Prestazioni Batteria	Energia Nominale	5,12 kWh	10,24 kWh	5,12 kWh	10,24 kWh
	Chimica cella	Litio Ferro Fosfato (LiFePO4)			
	Capacità nominale	100 Ah			
	Capacità utile (DoD 80%)	80 Ah			
	Energia utile (DoD 80%)	4,10 kWh	8,19 kWh	4,10 kWh	8,19 kWh
	Tensione nominale	51,2 VDC	102,4 VDC	51,2 VDC	102,4 VDC
	Tensione minima (Cut-off)	40 V	80 V	40 V	80 V
	Tensione massima	57,6 V	115,2 V	57,6 V	115,2 V
	Massima corrente continua in scarica (25°C) (C-Rates)*	0.6C			
	Massima corrente continua in carica (25°C) (C-Rates)*	0.3C			
Scalabilità	Max 4 LiHome in serie				
Specifiche Meccaniche	Dimensione prodotto (W*D*H)	664 * 220 * 654 mm	664 * 220 * 930 mm	664 * 220 * 654 mm	664 * 220 * 930 mm
	Peso	67 kg	108 kg	67 kg	108 kg
	Raffreddamento	Convezione naturale			
	Installazione	Pavimento o parete			
Caratteristiche ambientali	Grado di protezione	IP 54			
	Temperatura di funzionamento**	-20 °C / + 55°C			
	Temperatura raccomandata***	+ 5 / +30°C			
	Umidità	0% - 60 %			
Rumorosità	<29 dB				
Conformità	Certificazioni	CE, CEI 0-21, IEC62619, EMC			
	Regolamenti di trasporto	UN38.3, UN3480			
	Garanzia***	10 anni			

(*) Può essere limitato da inverter e/o BMS (Battery Management System) in relazione allo stato della batteria ed alla temperatura di funzionamento.

(**) Per temperature operative tra -20°C e 0°C, non è consentita la carica della batteria.

(***) La garanzia FIB Spa è relativa alle prestazioni della batteria in termini di capacità. La garanzia è valida solo se la temperatura media di funzionamento, registrata dal BMS (Battery Management System), non ha superato mediamente la temperatura massima raccomandata.